

Grilamid XE 3983 natural

PA12

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	- / 400	MPa	ISO 527-1/-2
Streckspannung	- / 25	MPa	ISO 527-1/-2
Streckdehnung	- / 20	%	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	- / 40	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	- / >50	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	- / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	- / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	- / N	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	- / 4	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	173 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	45 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	95 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	140 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	180 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	90	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	150	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	- / 1E11	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E12	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	- / 32	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	1.4 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	0.7 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1030 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	0.9 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	1.3 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Extrusion	Wert	Einheit	Test Standard
Länge	24 - 25	-	-
Kompressionsrate	2.5 - 3.1	-	-
Trichterzone	60 - 90	°C	-
Förderzone	190 - 250	°C	-
Kompressionszone	190 - 260	°C	-
Plastifizierzone	190 - 260	°C	-
Schmelze	210 - 260	°C	-
Kopf	200 - 250	°C	-
Adapter	200 - 260	°C	-

Merkmale

Verarbeitungsmethoden

übrige Extrusion

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika



Besondere Kennwerte

Stabilisiert/stabil Belichtung, Verbesserte UV-Stabilität
(Außenanwendungen), Hohe Transparenz

Produkt Merkmale

Hoch flexibel, Transparentes Polyamid

